



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Универсальный токарно-винторезный станок по металлу Х32100 (с УЦИ)**



### 1. Характеристики станка

Макс. диаметр над станиной  $\varnothing$  320 мм  
Макс. диаметр над выемкой в станине  $\varnothing$  470 мм  
Макс. диаметр над поперечными салазками  $\varnothing$  180 мм  
Расстояние между центрами 1000 мм  
Диаметр отверстия шпинделя 38 мм  
Количество передач 18  
Диапазон скоростей шпинделя 65-1810 об/мин  
Торец шпинделя D1-4  
Конус отверстия шпинделя МТ 5  
Конус шпинделя задней бабки МТ 3  
Макс. ход каретки 880 мм  
Макс. ход поперечных салазок 130 мм  
Макс. ход верхней салазки 75 мм  
Макс. ход шпинделя задней бабки 100 мм  
Ширина станины 181 мм  
Максимальная сечение резца 16x16 мм  
Автоматическая продольная подача 0,053-1,291 мм/об, 40 видов  
Автоматическая поперечная подача 0,011-0,276 мм/об, 40 видов  
Диапазон нарезаемых метрических резьб 0.4-7 мм/об, 32 вида  
Диапазон нарезаемых дюймовых резьб 4-60 ниток/дюйм, 36 видов  
Мощность двигателя 1,5 кВт  
Напряжение питания 380 В, 50 Гц  
Габаритные размеры (ДхШхВ) 1860x745x1465 мм  
Вес нетто 550 кг

## 2. Описание

Для создания металлических изделий высокого качества необходимо, чтобы обработка материала была максимально точной. Это напрямую зависит, как от квалификации оператора станка, так и от применяемого оборудования.

Когда требуется заниматься выполнением широкого спектра технологических задач, связанных с обработкой резанием заготовок из конструкционных материалов (различные виды сталей, чугуна, цветных металлов, а также их сплавов), сверлением и рассверливанием отверстий, нарезанием различных видов резьб (метрических и дюймовых), то предлагаем купить токарно-винторезный станок Metal Master X32100. Данное оборудование полностью соответствует европейским стандартам качества и успело зарекомендовать себя с положительной стороны. Перед поступлением в продажу станок тестируется в различных режимах работы. Приобретение бракованной техники полностью исключено.

Предлагаемое оборудование позволяет справиться даже с серьёзной эксплуатационной нагрузкой. Лёгкое создание простых и сложных деталей для их дальнейшего применения в качестве составных частей различных конструкций.

Значительные функциональные возможности делают станок по-настоящему востребованным в таких областях, как машиностроение, приборостроение, строительство и многих других, где нужно быстро и качественно выполнять большое количество производственных операций.

Не нужно проходить многочасовое сложное обучение. Достаточно обладать навыками работы с аналогичным оборудованием, внимательно изучить руководство пользователя, а также освоить технику безопасности. С решением такой задачи, как выполнение технического обслуживания оператор легко сможет справиться самостоятельно, не прибегая к помощи стороннего специалиста.

К выбору токарного оборудования следует подходить максимально внимательно – учитывать не только загруженность производства, но также и ряд технических характеристик. Обращайте внимание на мощность электродвигателя, максимальный диаметр над станиной, расстояние между центрами, диапазон скоростей шпинделя, массу и габаритные размеры станка. Для того чтобы техника прослужила долго важно, чтобы станок не работал на пределе своих возможностей, поэтому приобретайте оборудование с небольшим запасом по некоторым параметрам.

## 3. Условия поставки

Цена	775 000,00 руб., с учетом НДС
Условия оплаты	100% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета
Срок поставки	В течении трех дней после поступления предоплаты на счет.
Самовывоз	Станок в наличии на складе: Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv

09.09.2024